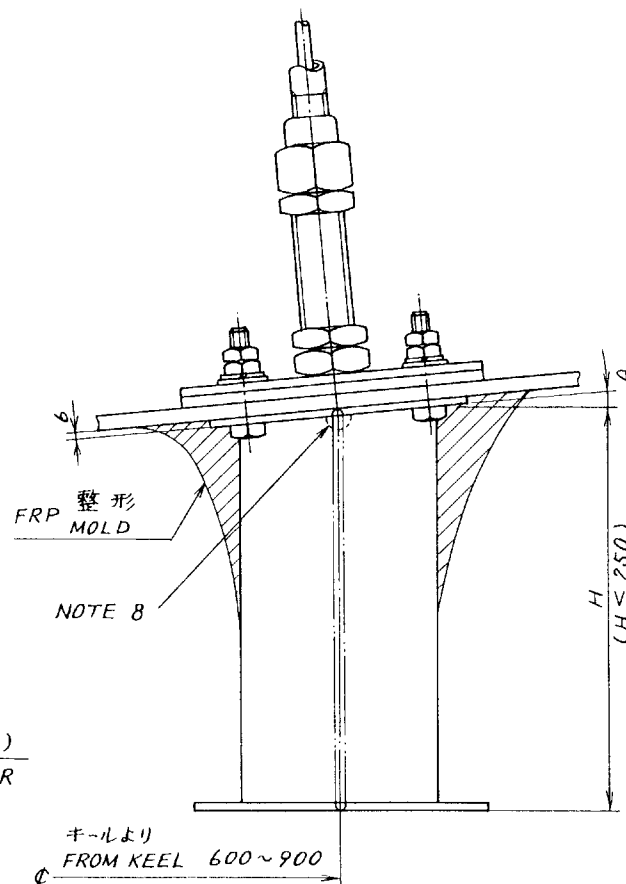
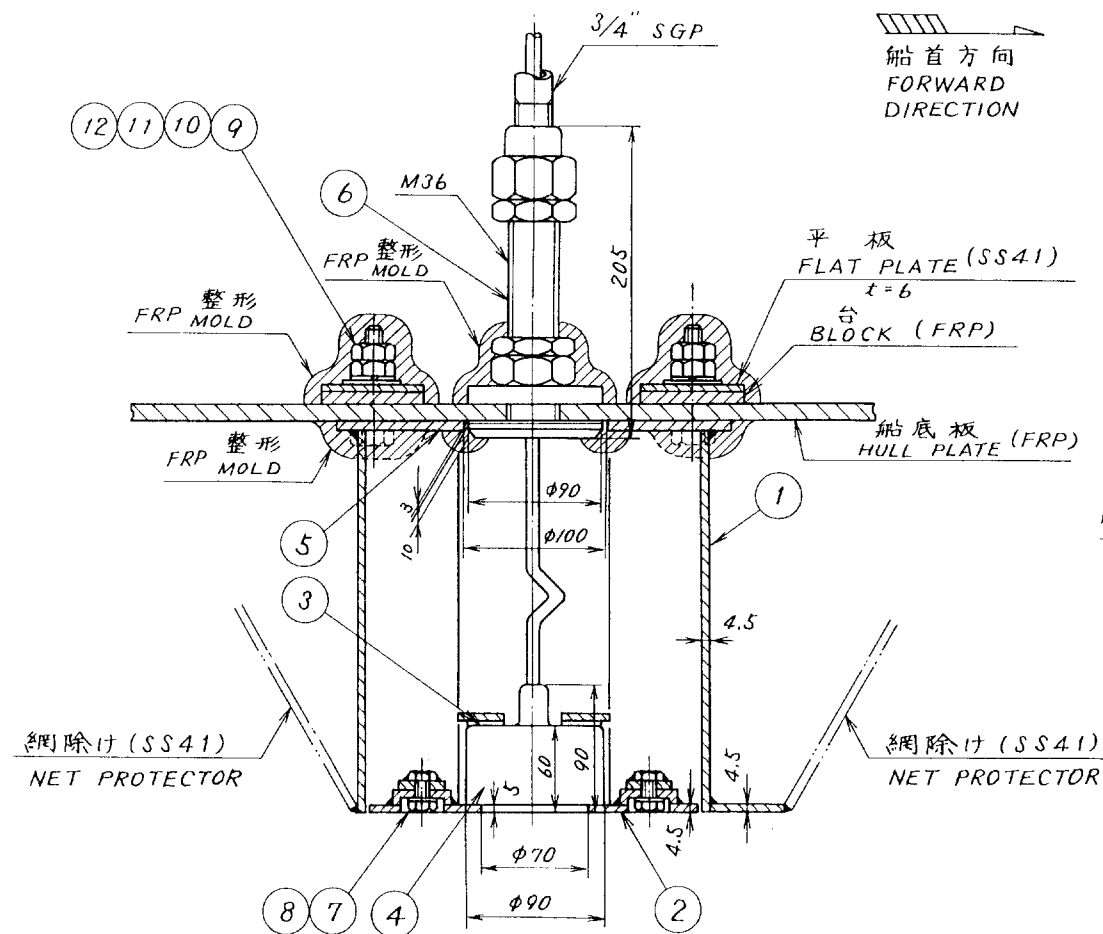


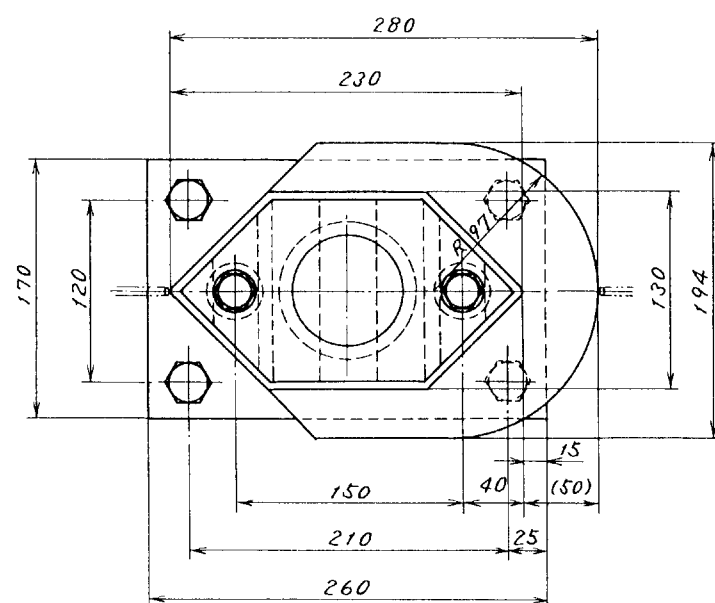
設備法分類番号 INSTALLATION METHOD	T-605-F
周波数 FREQUENCY	50/60/150/200kHz



NOTE

1. 要目表は船主又は造船所と協議の上記入すること。
2. 網除け、保護タンクは必要に応じて造船所にて製作のこと。
なお、網除けは振動子ケース周辺に必要数取付のこと。
3. 振動子ケースは船底傾斜角に合せて切断し切断面に上板を溶接すること。
4. 平板(SS41)、台(FRP)は造船所手配のこと。
5. 電線貫通金物の位置がフレーム等に当たる場合及びキャップナットの締付けに支障がある場合は上板の適切な位置にφ100の穴を明け直すこと。
6. 電線貫通金物及びM12ボルトは船底板の内外両面をFRP整形すること。
7. 塗装の際は振動子面を塗装しないこと。
8. 船尾側上端に空気抜き用穴(φ10~φ20程度)を明けて下さい。

1. DECIDE PRINCIPAL ITEMS UPON DISCUSSING WITH SHIP'S OWNER OR SHIPYARD.
2. IF NECESSARY, NET PROTECTOR AND PROTECTION TANK TO BE MADE BY SHIPYARD.
3. CUT CASING FOR θ (RISING ANGLE OF SHIP'S HULL) AND WELD IT TO TOP PLATE.
4. FLAT PLATE (SS41) AND FRP BLOCK ARE SHIPYARD SUPPLY.
5. WHEN THRU-HULL PIPE TOUCHES HULL FRAME OR CAP NUT IS NOT READILY TIGHTENED, MAKE ANOTHER 100MM DIA HOLE ON TOP PLATE.
6. FRP-MOLD THRU-HULL PIPE AND M12 HEX. BOLT ON BOTH SIDES OF HULL PLATE.
7. DO NOT PAINT TRANSDUCER FACE.
8. MAKE A HOLE OF 10 TO 20MM IN DIA. ON STERN SIDE FOR ESCAPING AIR FROM TANK.



要目表 PRINCIPAL ITEM		
位置 POSITION	船首から FROM BOW	m
	キールから FROM KEEL	mm
突出量 H PROJECTING		mm
取付状態 FIXING CONDITION	走行時水平 HORIZONTAL AT RUNNING	
保護タンク PROTECTION TANK		

12	平座金 FLAT WASHER	M12	SUS304	4		
11	バネ座金 SPRING WASHER	M12	SUS304	4		
10	六角ナット HEX. NUT	M12	SUS304	8		
9	六角ボルト HEX. BOLT	M12	SUS304	4		造船所手配 SHIPYARD SUPPLY
8	バネ座金 SPRING WASHER		SUS304	2		
7	六角ボルト HEX. BOLT	M10x30	SUS304	2		
6	10(12)号電線貫通金物 THRU-HULL PIPE NO 10(12)			1 (1)	TRB-1000 (TRB-1200)	
5	上板 TOP PLATE		SS41	1	T-605-F-01	
4	送受波器 TRANSDUCER			1 (1)(1)	50B-6B (60B-5S)(150B-6H) (200B-5S)	
3	スポンジ SPONGE		CR	2	T-605-03	
2	振動子取付フランジ FIXING FLANGE		SS41	1	T-605-02	
1	振動子ケース CASING		SS41	1	T-605-01	
品番 ITEM	品名 NAME		材質 MATERIAL	数量 Q'TY	図番 DWG.NO.	備考 REMARKS

承認 APPROVED	APR. 6 '81 K. Kato	三角法 THIRD ANGLE PROJECTION		名称 TITLE	50B-6B, 60B-5S, 150B-6H, 200B-5S 送受波器 TRANSDUCER 船底装備図 (FRP船) INSTALLATION FOR FRP HULL
検図 CHECKED	Apr. 10 '81	尺度 SCALE	1/5		
製図 DRAWN	Apr. 3 '81 A. Adachi	重量 WEIGHT	12 kg	図番 DWG.NO.	C2001-269-D